

Ионообменная смола 001x7 Na+ ЧИСТО ПИТЬ

Ионообменная смола 001×7 Na+ ЧИСТО ПИТЬ представляет собой полистирольную каркасную гелевую катионообменную смолу с сильной кислотностью, содержащую сульфокислотную группу, эквивалентную твердой серной кислоте. В основном используется в бытовой и промышленной водоподготовке. Применяется для умягчения воды.

Ионообменная смола 001×7 Na+ ЧИСТО ПИТЬ не растворима в растворах кислот и щелочей и во всех обычных органических растворителях. Присутствие в воде остаточных окислителей (например, свободного хлора или ионов гипохлорита) может привести к уменьшению механической прочности частиц катионообменной смолы. Термически стабильна до температуры 120°C, однако при высоких температурах обменная емкость катионообменной смолы в кислотной (H+) форме снижается.

Эксплуатационные характеристики:

Внешний вид	Бледно-желтая прозрачная сфера
Функциональная группа	-SO ₃ H
Форма поставки	Na+
Общая обменная емкость	≥ 4,5 г-экв/л
Обменная емкость	≥ 1,8 г-экв/л
Влажность	45% ~ 55%
Удельный вес во влажном состоянии	1,24 ~ 1,28 г/см ³
Насыпная масса	0,77 ~ 0,87 г/см ³
Размер гранул, мм	0,315 ~ 1,25
Набухаемость Na+ → H+	8~10%
Набухаемость Ca ₂ + → H+	8%
Максимальная рабочая температура, Na+ форма	120°C
Целостность зерен	≥95%

Условия применения:

Максимальная рабочая температура, °C	120
Высота слоя, м	0,7 ~ 3
Фильтрация, м/час	5 ~ 40
Обратная промывка, м/час	7 ~ 12
Регенерация, м/час	2 ~ 7
Медленная промывка, м/час	2 ~ 7
Быстрая промывка, м/час	8 ~ 40
Концентрация раствора NaCl, %	10
Расход соли на регенерацию, г NaCl/л смолы	80 -250
Концентрация раствора HCl, %	5 ~ 8
Расход кислоты на регенерацию, г HCl/л смолы	50 - 150
Концентрация раствора NaOH, %	2 ~ 4

Транспортировка и консервирование:

Продукт хранится во влажном состоянии, температура не должна быть ниже 0 градусов; При длительном хранении в смолу можно добавить 5% и более раствор соленой воды; При транспортировке используется в основном незамерзающий транспорт, поверх смолы нельзя класть тяжелые грузы чтобы она не была измельчена.

Воду перед подачей в колонну со смолой следует очистить от механических примесей.

Если умягчитель воды не используется длительное время, и консервация невозможна, то время от времени необходимо проводить обратную промывку с целью разрыхлить смолу и предотвратить ее слипание. После консервации смолы необходимо провести ее регенерацию.